



Especificación técnica

Especificaciones técnicas de KRONES para el film plástico

Film extensible y film cubrepalets para enfardadora de palets con film plástico



Índice de contenidos

1	Información general	3
2	Suministro y almacenamiento de film LDPE	4
3	Propiedades dimensionales y características de los materiales	5
3.1	Film extensible	5
3.2	Film cubrepalets	6

1 Información general

Esta especificación comprende una amplia gama de posibilidades de embalaje. Las posibles combinaciones de materiales y de sus características necesitan por principio la autorización KRONES.

En caso de un equipamiento inicial en cuanto al embalaje, los materiales ya disponibles de los clientes pueden ser controlados y autorizados para la puesta en marcha por parte del proveedor. Si el cliente aún no dispone de materiales de embalaje, KRONES ofrece recomendaciones (sugerencias específicas de embalajes) que deben ser confirmadas por el cliente. Tendrán validez los dibujos de generados por KRONES.

Después de la aceptación exitosa por parte del cliente in situ bajo condiciones de producción, el material de embalaje utilizado se registra, es firmado por ambas partes y aprobado para su procesamiento en esta máquina.

En el caso de cambios posteriores en el material y el embalaje, el cliente debe informar a KRONES del asunto y obtener la aprobación. KRONES se reserva el derecho de realizar pruebas en condiciones que simulen la producción si el cliente realiza cambios en el material o el embalaje. El cliente tendrá que poner a disposición el material de prueba necesario.

Las cantidades para esta prueba serán acordadas de antemano con KRONES y podrían componerse, por ejemplo, de la siguiente manera:

- Una bobina de film extensible por tamaño; dos bobinas para máquinas con dos cabezales
- Una bobina de film cubrepalets por tamaño

Los resultados de las pruebas serán protocolizados, comunicados al cliente entregándole muestras o palets ya enfardados para su verificación. Siempre que los resultados no muestren deficiencias para el cliente, esto se registrará por escrito, será firmado por el cliente y KRONES, y se autorizará nuevamente para su procesamiento en la máquina correspondiente. Si las pruebas demuestran que los defectos en los embalajes criticados por el cliente no tienen su causa en la ejecución de la máquina, sino que se deben al material que se encuentra fuera de las especificaciones de KRONES, KRONES se reserva el derecho de facturar al cliente los gastos originados con las tarifas usuales en el mercado.

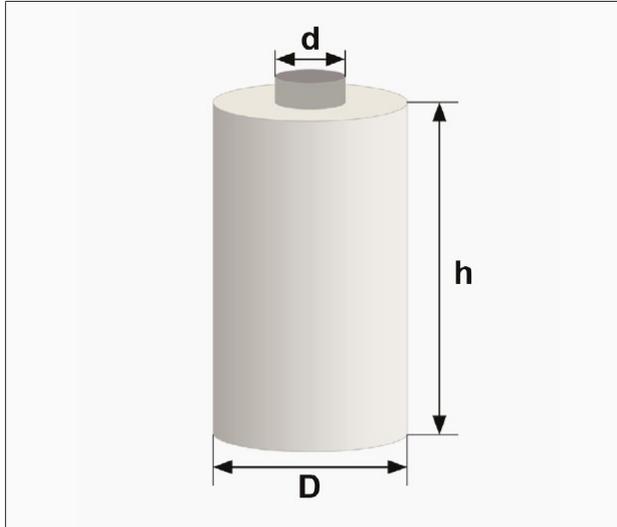
2 Suministro y almacenamiento de film LDPE

Características	Requisitos
Almacenamiento en la máquina	Mín. 24 horas antes de su procesamiento
Humedad relativa del aire	40 - 70%
Condiciones generales para el almacenamiento	Protección contra la luz solar directa, altas temperaturas (>30 °C), daños mecánicos, polvo y humedad.
Período de almacenamiento	Almacenamiento en embalaje original Máx. ½ año
Transporte	En palets con cajas de cartón, tarjeta de palet y atado con flejes (véase la figura de abajo).



Fig. 1: Palet con film extensible

3 Propiedades dimensionales y características de los materiales



Todos los datos técnicos (dimensiones, producción, etc.) de las bobinas de film están incluidos en la documentación del fabricante.

Fig. 2: Bobina de film

3.1 Film extensible

Especificación técnica	500 mm/20"	750 mm/30"	1.000 mm/40"
Peso máximo de bobina	20 kg	25 kg	25 kg
Altura máxima de bobina	500 mm	750 mm	1.000 mm
Diámetro exterior máximo D	250 mm		
Diámetro interior d	76 mm		
Grosor del film	23-30 μ m		
Tipo de film	Film extensible de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE)		
Lado adhesivo	Adhesivo en cara interna Se requiere aclaración con el fabricante de la enfardadora si el lado adhesivo está en la cara externa.		
Pre-estirado en porcentaje	150-400 %		
Velocidad de desbobinado (baja)	hasta 20 rpm		
Velocidad de desbobinado (media)	hasta 40 rpm		
Velocidad de desbobinado (alta)	hasta 70 rpm		



¡Importante!

Utilice film extensible de alta calidad para lograr buenos valores de pre-estirado y evitar roturas del film.

3.2 Film cubrepalets

Especificación técnica	Palet: 600x800 mm	Palet: 1.200x1.000 mm
Anchura del film plástico	1.200 mm (máx. 2.000 mm)	1.800 mm (máx. 2.000 mm)
Diámetro exterior máximo D	250 mm	
Diámetro interior d	76 mm	
Grosor del film	60-90 μm	
Tipo de film	Film extensible de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE)	