



Spécification

Spécifications de film KRONES
Film étirable et film de couverture pour la
banderoleuse



Sommaire

1	Généralités	3
2	Livraison et stockage de films LDPE	4
3	Caractéristiques dimensionnelles et valeurs nominales du matériau	5
3.1	Film étirable	5
3.2	Film de couverture	6

1 Généralités

La présente spécification comprend un vaste éventail de possibilités d'emballage. Ces combinaisons possibles de matériaux et de propriétés de matériaux nécessitent toujours une validation par KRONES.

En cas de premier équipement concernant les emballages, les matériaux préexistants chez le client peuvent être vérifiés et, le cas échéant, validés pour la mise en service chez le fabricant. Si le client n'a pas encore d'emballages, KRONES donnera des recommandations (propositions spécifiques d'emballages) qui devront être confirmées par le client. Les plans élaborés par KRONES s'appliquent.

Après réception réussie du client sur place et dans les conditions de production, le matériau d'emballage utilisé est consigné dans un procès-verbal signé par les deux parties et autorisé pour traitement sur cette machine.

En cas de modifications ultérieures du matériau et de l'emballage, il incombe au client d'informer KRONES et de demander une validation. KRONES se réserve le droit d'effectuer des tests dans des conditions proches de celles de la production en cas de modifications du matériau et de l'emballage par le client. Le matériel de test nécessaire à cet effet doit être fourni par le client.

Les quantités pour ce test doivent être convenues avec KRONES au préalable et peuvent par exemple se composer comme suit :

- Une bobine de film étirable par taille ; pour des machine à deux têtes deux rouleau
- Une bobine de film de couverture par taille

Les résultats du test sont consignés, communiqués au client et des échantillons commerciaux ou des palettes finis lui sont remis pour inspection. Si le client décide que le résultat ne présente pas de défauts, cet état est consigné par écrit, signé par le client et par KRONES et autorisé pour traitement sur la machine concernée. S'il résulte des tests que les défauts constatés sur l'emballage et réclamés par le client ne sont pas dus à la réalisation de la machine mais découlent du matériau qui se situe hors des spécifications KRONES, KRONES se réserve le droit de facturer les frais engendrés au client aux taux en vigueur sur le marché.

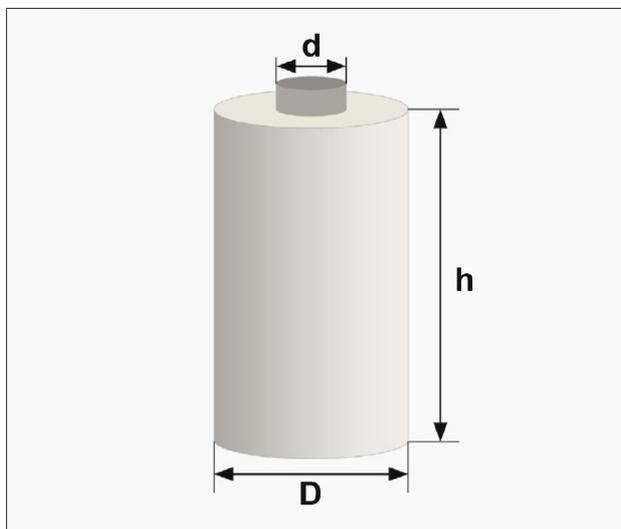
2 Livraison et stockage de films LDPE

Propriétés	Exigences
Stockage au niveau de la machine	Au moins 24 heures avant le traitement
Humidité relative de l'air	40 - 70 %
Environnement de stockage général	Protection contre les rayons directs du soleil, les températures élevées (> 30 °C), les dommages mécaniques, la poussière et l'humidité.
Durée de stockage	Stockage dans l'emballage d'origine Max. ½ année
Transport	Sur palettes avec des cartons, des cartes de palette et des rubans de palette (voir illustration plus bas)



Fig. 1: Palette avec film étirable

3 Caractéristiques dimensionnelles et valeurs nominales du matériau



Toutes les données techniques (dimensions, fabrication, etc.) relatives aux bobines de film se trouvent dans la documentation du fabricant.

Fig. 2: Bobine de film

3.1 Film étirable

Spécification	500 mm/20"	750 mm/30"	1 000 mm/40"
Poids de bobine max.	20 kg	25 kg	25 kg
Hauteur de bobine max.	500 mm	750 mm	1 000 mm
Diamètre extérieur max. D	250 mm		
Diamètre intérieur (d)	76 mm		
Épaisseur du film	23-30 µm		
Type de film	Film étirable LLDPE polyéthylène		
Face adhésive	Collant à l'intérieur En cas de face adhésive collante à l'extérieur, il est nécessaire de se renseigner auprès du fabricant de banderoleuse.		
Pré-étirement en pourcentage	150-400 %		
Vitesse de déroulement (faible)	Jusqu'à 20 rpm		
Vitesse de déroulement (moyenne)	Jusqu'à 40 rpm		
Vitesse de déroulement (haute)	Jusqu'à 70 rpm		



Important !

Utilisez des films étirables à haute qualité afin d'obtenir de bonnes valeurs de pré-étirement et d'éviter des fissures du film.

3.2 Film de couverture

Spécification	Palette : 600x800 mm	Palette : 1 200 x 1 000 mm
Largeur de film	1 200 mm (max. 2 000 mm)	1 800 mm (max. 2 000 mm)
Diamètre extérieur max. D	250 mm	
Diamètre intérieur (d)	76 mm	
Épaisseur du film	60-90 µm	
Type de film	Film étirable LLDPE polyéthylène	