



Especificação do objeto do cliente

Especificações das embalagens de
encolhimento

Índice

1	Generalidades	3
2	Coleta de amostras	4
3	Cumprimento da especificação	5
4	Valores de teste e tolerâncias	6

1 Generalidades

A qualidade padrão seguidamente descrita é válida como acordada, desde que não exista acordo em contrário relativamente à qualidade das embalagens de encolhimento.

As descrições se aplicam a todos os tipos de recipientes, como PET, vidro, lata e a todos os tipos de embalagens como Shrinkpack, Shrinktray, Shrinkpad.

O ajuste ou adaptação da máquina para a obtenção de outras características das embalagens diferentes das seguidamente especificadas, não é parte integrante da prestação devida.

O aspeto visual das embalagens não é especificado.

A definição de qualidade se orienta essencialmente na especificação da ABMI (Association of the Beverage Machinery Industry).



2 Coleta de amostras

Coleta de amostras após >15 minutos de produção contínua em condições standard para a respectiva embalagem.

As amostras têm de ser retiradas aleatoriamente atrás do túnel e medidas em estado arrefecido.

P. ex. retirada de uma embalagem a cada minuto em uma posição definida.



3 Cumprimento da especificação

O teste é considerado como bem-sucedido, quando mais de 80 % de 100 amostras estiverem dentro da tolerância e cumprirem o complemento seguido.

(O número de amostras pode ser reduzido por comum acordo)

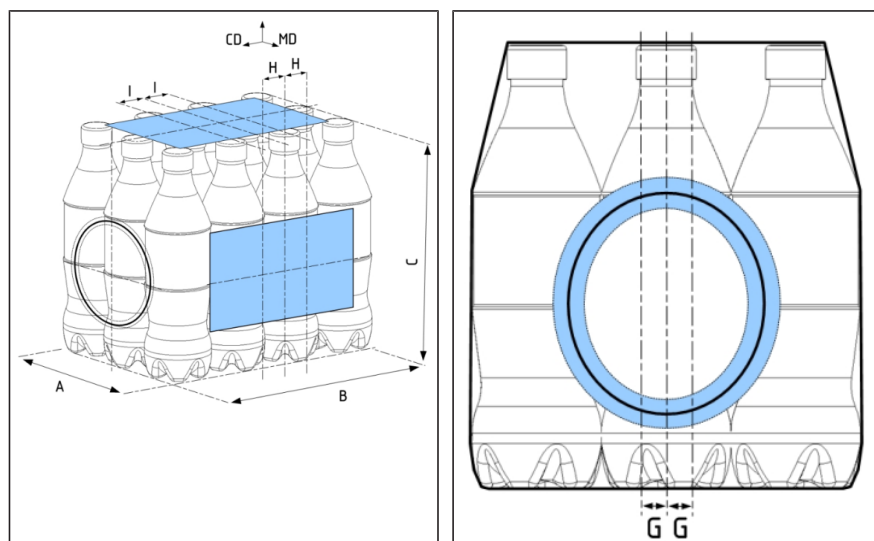
4 Valores de teste e tolerâncias

A	Comprimento da embalagem em MD
B	Largura da embalagem em CD
C	Altura da embalagem
D	Tolerância do deslocamento do recipiente
E	Tolerância angular em CD
F	Tolerância angular em MD
G	Tolerância para a centralidade da abertura da folha
H	Tolerância para a centralidade da folha em MD na frente e atrás
I	Tolerância para a centralidade da folha em cima

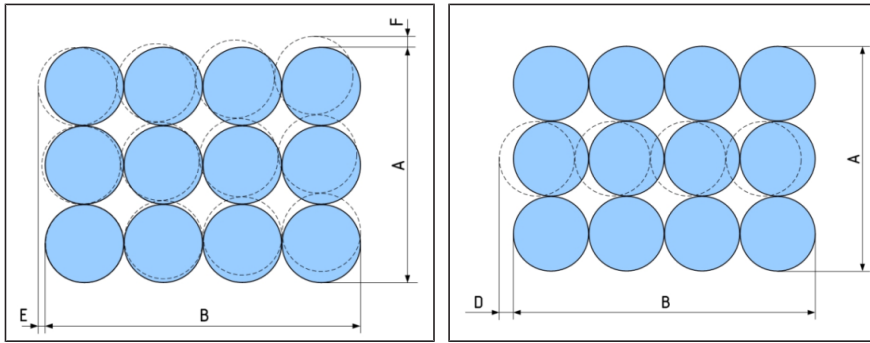
Independentemente do cálculo, o mínimo de cada tolerância é de 5 mm.

As tolerâncias se aplicam exclusivamente à operação da máquina dentro de sua especificação em conjunto com os objetos do cliente, que correspondem à especificação da KRONES. Especialmente folha conforme a especificação de folha da KRONES e desenho do filme KRONES.

Variável	D	E	F	G	H	I
Tolerância	$A \times 0,025$	$A \times 0,025$	$B \times 0,025$	$A \times 0,1$	$C \times 0,1$	$A \times 0,1$



MD = Sentido da máquina, CD =
Transversal ao sentido da máquina



Como complemento é válido o seguinte:

- Os pacotes são tão estáveis que não se perdem recipientes ao transportar o pacote nos auxiliares de transporte previstos para o efeito.
- Os pacotes podem ser manuseados em outros processamentos (transporte, trajetos de congestionamento, paletização) no que diz respeito à estabilidade e geometria.

Taxa de falha conforme contrato.